

Produkte: Stäbe · Profile · Draht · Schmiedestücke · Gußstücke · Fertigteile

Anlagenpark: Walzwerke Einsal GmbH betreibt eine Vielzahl moderner und streng überwachter Wärmebehandlungsaggregate, welche auch anspruchsvollste Anforderungen erfüllen können. Neben diversen Herdwagenöfen, Haubenöfen und Hubbalkenöfen für Langprodukte, stehen auch ein Durchlaufofen, ein Vakuumofen und eine Haubenofenanlage für Drähte, Bleche und Bänder zur Verfügung.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen auch weitere vor- und/oder nachbereitende Dienstleistungen an:

- Oberflächenbehandlung durch Beizen oder Strahlen
- Richten auf Rollenrichtanlagen, Richtpressen oder einer Streckrichtanlage
- Sägen auf diversen Bandsägen
- Mechanische Erprobungen und Erstellung von Prüfbescheinigungen im werkseigenen Prüflabor

Für Ihre höchsten Anforderungen steht unsere innovative Abschrecklinie zur Verfügung. Anders als im konventionellen Batchverfahren werden hier Ihre Einzelstäbe im Durchlauf wärmebehandelt, sodass sich zum einen die bestmögliche Homogenität über die gesamte Losgröße und zum anderen die höchstmögliche werkstofftechnische Leistung Ihrer wärmebehandelten Werkstoffe erzielen lässt. Die Abkühlung erfolgt in einer Abkühlstrecke mittels Verdunstungskühlung im Sprühnebel. Hier lassen sich maximale Abkühlraten realisieren oder aber gezielte Abkühlgradienten einstellen, die z. B. eine Öl-abkühlung oder eine Abkühlung in einer Polymerlösung simulieren.

Anlagentyp	Max. Abmessung [mm]	Temperaturbereich [°C]	Atmosphäre	Abkühlung	Bemerkung
Einzelstab-Abschreckanlage	Stabbreite 8 — 150mm Stabdicke 6 — 115 mm Stablänge 3000 — 6500	≤ 1250 °C	Luft / Verbrennungsprodukte	Verdunstungskühlung im Sprühnebel — Maximale Abschreckwirkung und die Möglichkeit zur Simulation diverser Abschreckmedien wie z. B. Polymerlösung oder Öl	AMS 2750 Ofenklasse 2 (+/- 6°C)

Anlagentyp	Max. Abmessung [mm]	Max. Gesamtgewicht [kg]	Temperaturbereich [°C]	Atmosphäre	Abkühlung	Bemerkung
Herdwagenöfen	Breite 1180 Länge 7700	Ca. 20.000	450 — 900	Luft / Verbrennungsprodukte	Luft / Ofen	Anzahl: 3
Haubenofen	Breite 600 Länge 6200	Ca. 12.000	450 — 900	Luft / Verbrennungsprodukte	Luft / Ofen	AMS 2750 Ofenklasse 2 (+/- 6°C)
Durchlaufglühe	3,00 x 2,00 bis 20,00 x 8,00	Ringgewicht bis 2.000	≤ 1250	Schutzgas N2 / H2	Gas- abschrecken	Lösungsglügen mit vorgesalteter Ultraschallreinigung
Haubenglühe	Ringe bis Ø 1500	Ca. 30.000	≤ 850	Schutzgas N2 / H2	Ofenabkühlung im Schutzgas	Weichglügen / Spannungs- armglügen von Ringmaterial
Vakuumglühe	Breite 1350 Länge 1450 Höhe 900	Ca. 2.000	≤ 1350	Vakuum	Abschrecken oder Ofenab- kühlung	Lösungsglügen von Sonderwerk- stoffen, z. B. Titan/-legierungen

Unser Team aus gut ausgebildeten Ingenieuren, Technikern und Metallurgen berät Sie auch in Anspruchsvollen Herausforderungen. Sprechen sie uns gerne an!

Walzwerke Einsal GmbH
Altenaer Str. 85
58769 Nachrodt

Tel.: +49 2352 332-233
E-Mail: info@einsal.com
www.einsal.com

